

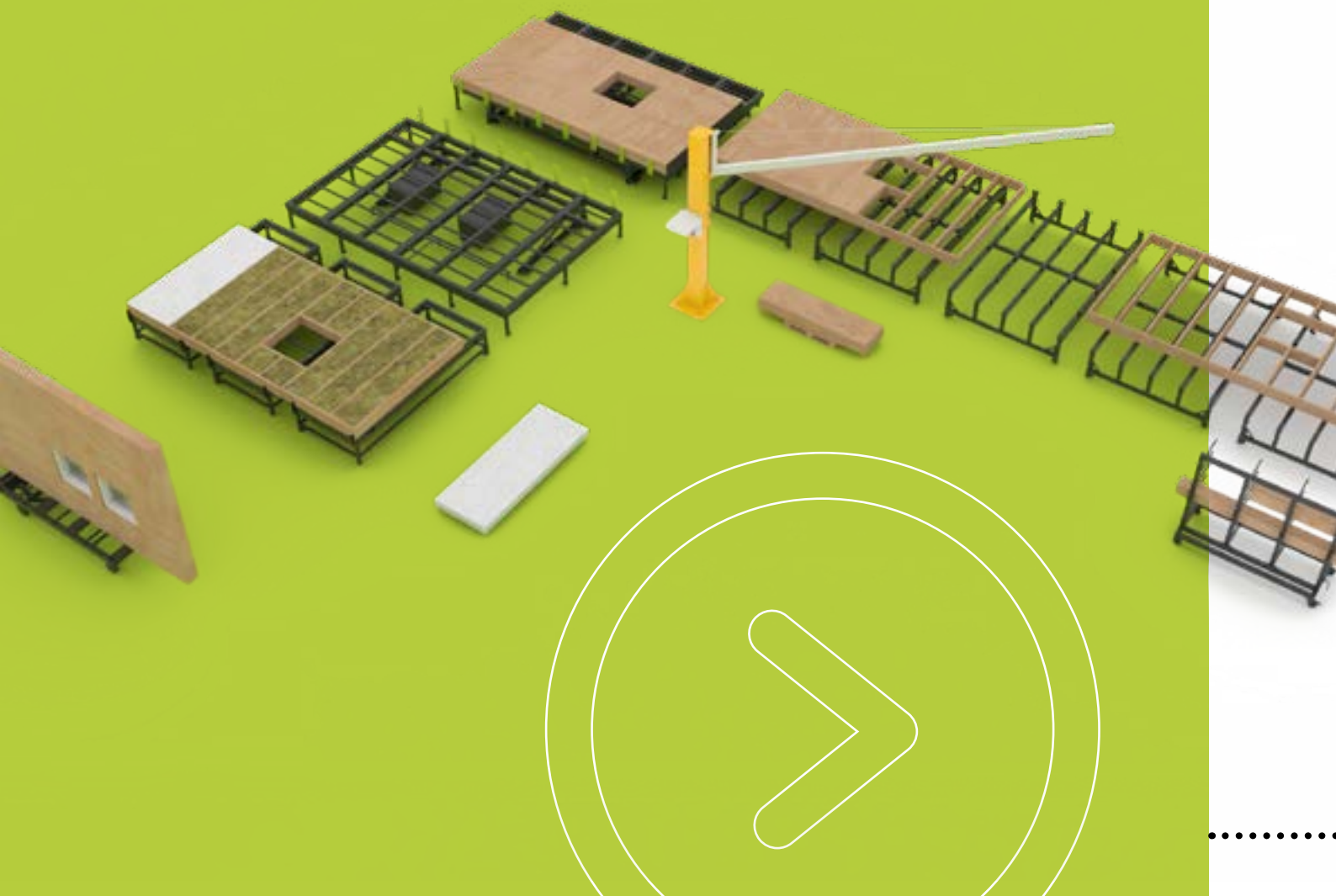


prefab processing lines



INVENTIVE IN PROCESSING

De **oplossing** voor inventieve **prefabbouwers**





prefab processing lines



Wie zijn wij?

ISM ontwikkelt productielijnen om industriële processen te optimaliseren en te automatiseren. De onderneming is inmiddels uitgegroeid van eenmanszaak naar een groeiend bedrijf met zowel capaciteit voor engineering als montage.

- Inventief bedrijf met eigen vakmensen
- Ontzorgt van ontwerp tot montage
- Bestaande ontwerpen beschikbaar, maatwerk mogelijk

In de afgelopen jaren heeft ISM de kennis op het gebied van prefab uitgebreid. Door het werk te analyseren en gebruik te maken van de expertise van onze klanten is een efficiënte productielijn ontstaan. Met de maatwerk die geboden wordt kan ieder proces volledig geoptimaliseerd worden.

Om prefab-elementen te produceren worden veelal de volgende stappen doorlopen:

1. Assembleren van het element
2. Element aan één zijde voorzien van folie en afwerking
3. Element omdraaien
4. Isolatie aanbrengen
5. Element aan tweede zijde voorzien van folie en afwerking
6. Afname van de elementen
7. Plaatsing op de elementbok

Door gebruik te maken van de productielijn is het mogelijk om alle stappen afzonderlijk uit te voeren. Zo kan de expertise van iedere werknemer optimaal benut worden en ontstaat er een uitstekende goederenstroom op de werkvloer.

Op de volgende pagina's treft u ons complete assortiment. Uiteraard is maatwerk ook mogelijk.



ism®
prefab processing lines



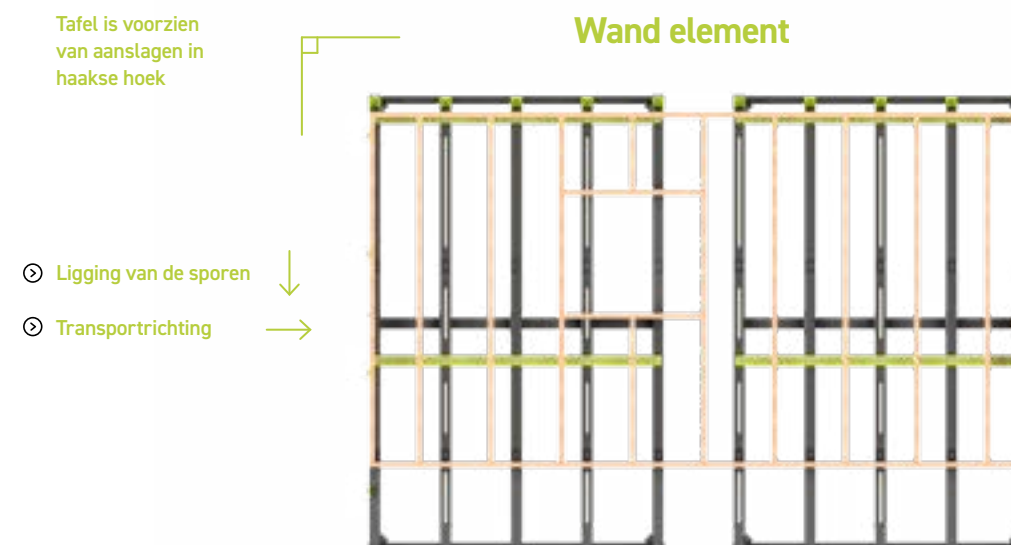
prefab processing lines

Hoe werkt het?

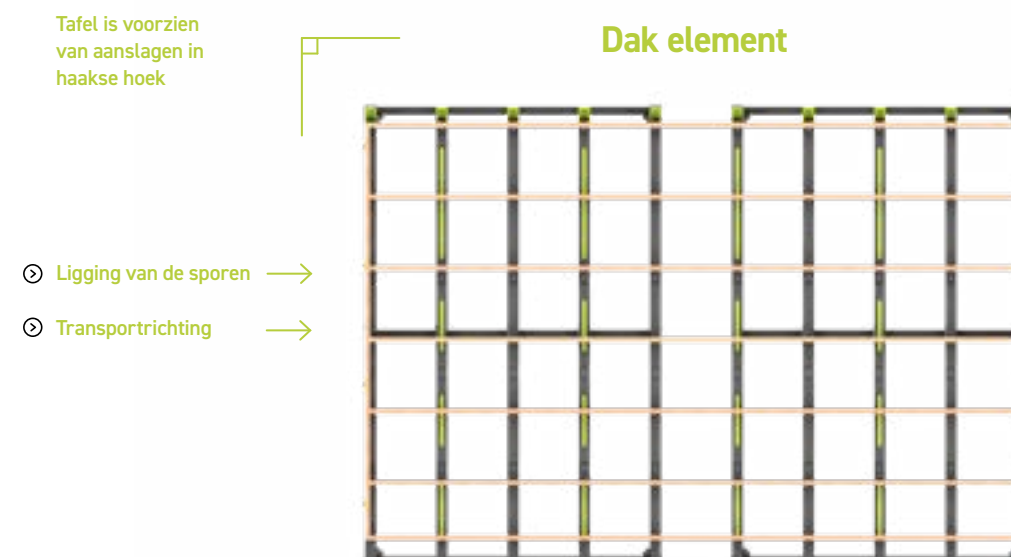
Door gebruik te maken van de ISM prefab processing line kunt u uw productie eenvoudig efficiënt inrichten, dit heeft direct resultaat op uw productietijd per element. Om de juiste productielijn te kiezen is het type element wat u produceert van belang. De frametafels zijn verkrijgbaar met modules om wand- en of dak elementen te transporteren. Deze modules kunnen ook gecombineerd worden zodat u zowel wand- als dak elementen kunt produceren op dezelfde productielijn.



Om **wand elementen** optimaal te ondersteunen tijdens het verplaatsen op de productielijn worden rollenbakken voorzien. De rollenbakken worden aangestuurd met perslucht en met de hand bedient doormiddel van een handbediend ventiel. De rollenbakken zijn groen weergegeven in onderstaande afbeelding.



Om **dak elementen** goed te ondersteunen tijdens het verplaatsen op de productielijn worden rollen in de liggers van de tafel voorzien. De rollen zijn in groen weergegeven in onderstaande afbeelding.





prefab processing lines



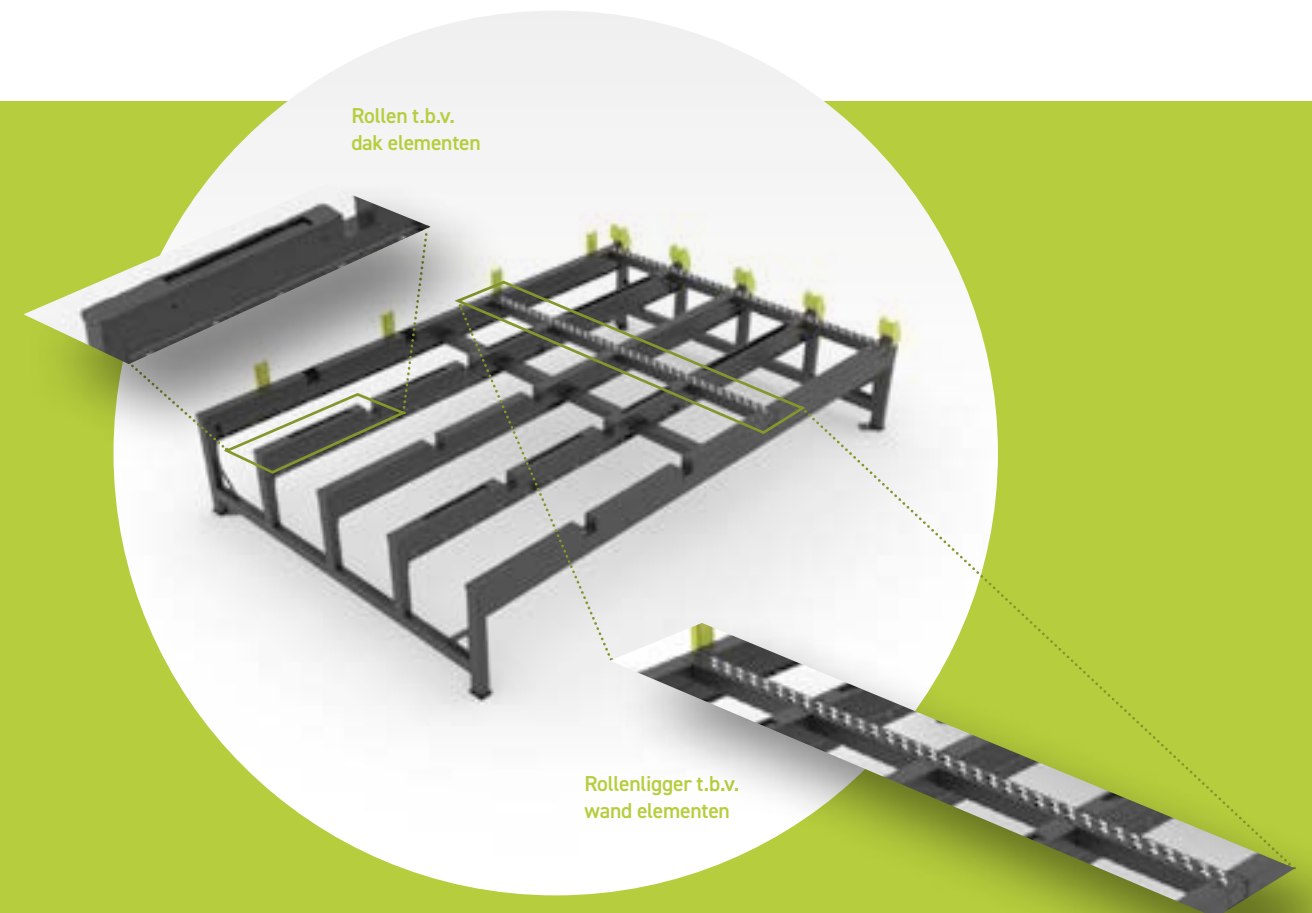
Frametafel

De frametafel is ontwikkeld om het skelet van de elementen eenvoudig in elkaar te zetten. Indien nodig kunnen aanslagen worden geplaatst waaraan de balken vastgezet kunnen worden tijdens de productie. Doordat de aanslagen in de hoek haaks zijn is het element eenvoudig te bouwen. De tafel is tevens voorzien van een doorloopmogelijkheid zodat ook kleinere elementen gemakkelijk geproduceerd kunnen worden.

Toepassing



prefab processing lines



Frametafel met modules

Om de elementen over de frametafels te verplaatsen kunnen diverse modules toegepast worden. De ligging van de sporen in het element bepalen de geschikte modules. De modules worden aangestuurd met perslucht, en zijn manueel te bedienen. Door het element van tafel naar tafel te verplaatsen kan de productie in fases worden opgedeeld. Dit heeft als voordeel dat iedere fase op een vaste positie en door een vaste persoon zo efficiënt mogelijk uitgevoerd kan worden.

Toepassing





prefab processing lines

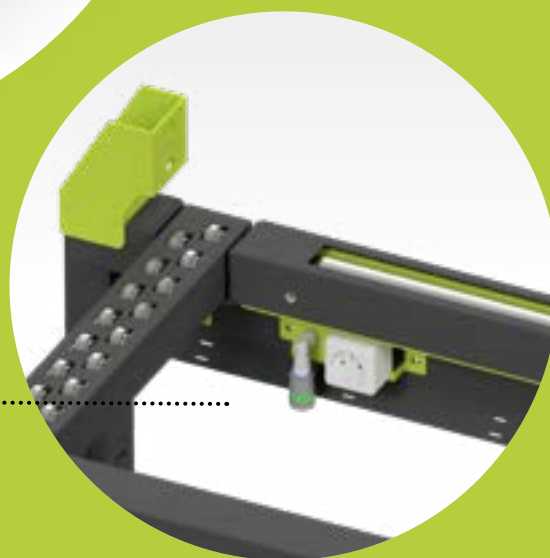


prefab processing lines

Opties op Frametafel



Enkele en dubbele
folierolhouder



Stopcontact en
persluchtaansluiting



Rolbediening



Draaibare aanslagen



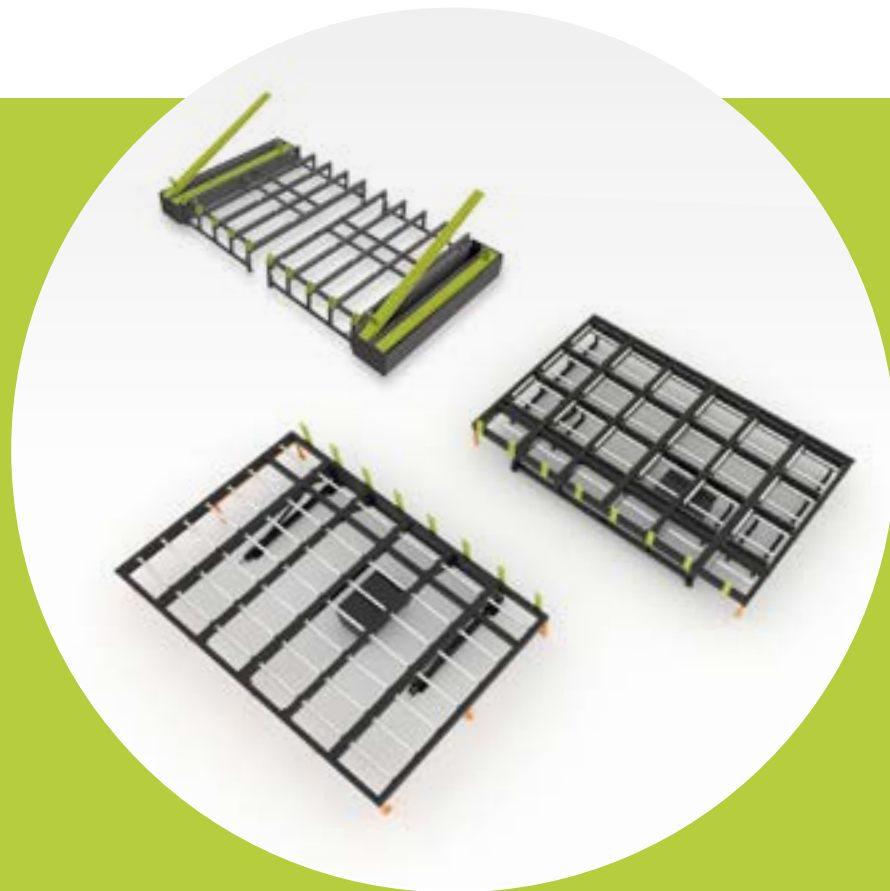
Hoeklijnen
om frametafel
dicht te leggen



prefab processing lines



prefab processing lines



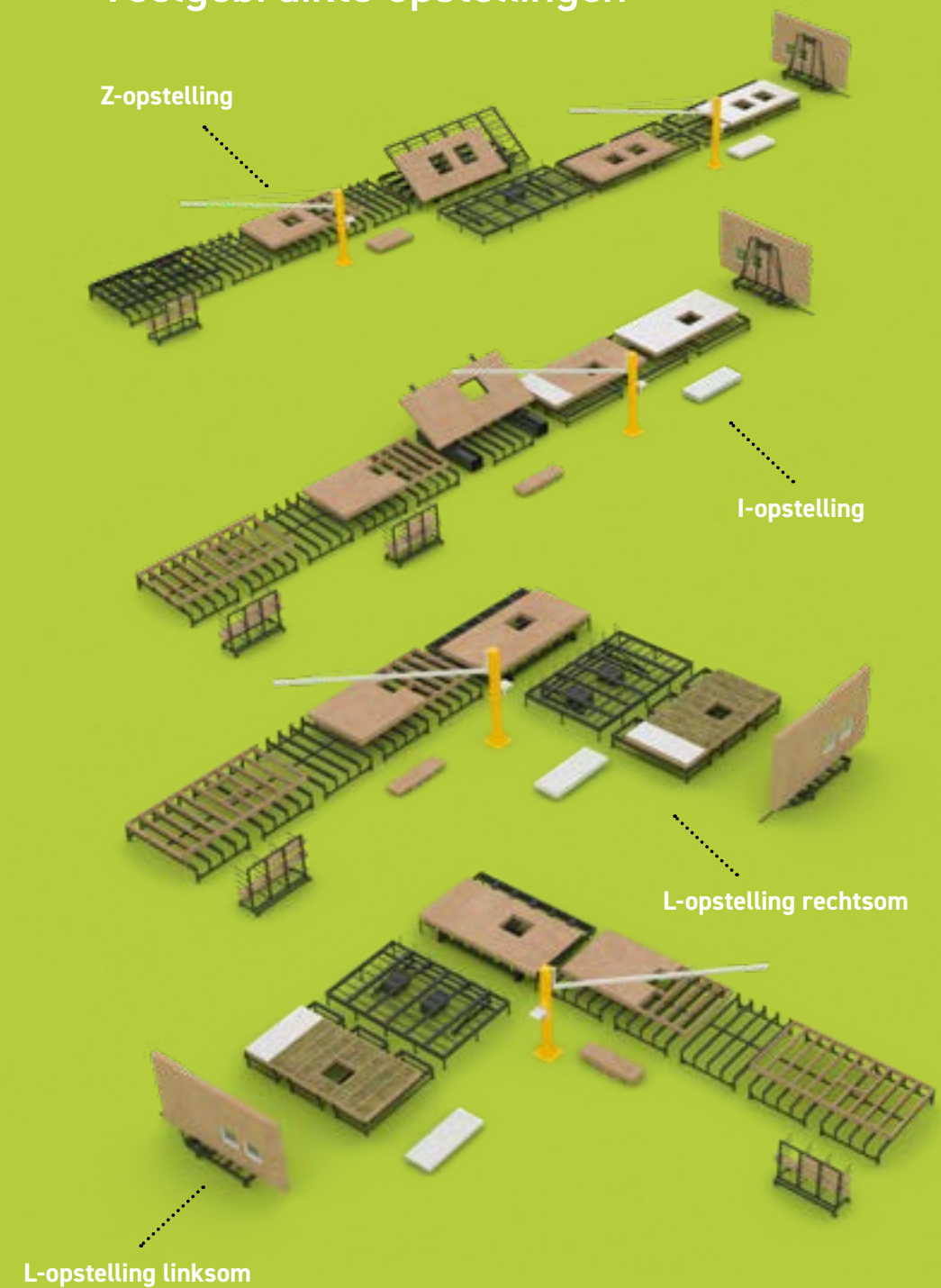
Vlinder- en omslagtafels

Tijdens het prefab proces is het onvermijdelijk om de elementen om te keren om zo de andere zijde van de elementen te bewerken. Afhankelijk van de beschikbare ruimte wordt, in overleg, de meest geschikte tafel bepaald. Met de vliindertafel zijn we in staat om uw element veilig in 40 seconden om te draaien zodat u snel verder kunt met produceren.

Toepassing



Veelgebruikte opstellingen





Afwerktafel

Na het omdraaien van de elementen kunnen de andere zijdes afgewerkt worden. De afwerktafels zijn voorzien van langere rollen zodat ieder element optimaal te verplaatsen is. Aan het einde van de tafels worden zware eindaanslagen gemonteerd zodat hier het element tegen kan steunen tijdens het hijsen.

Toepassing



Materiële handeling

- 1 **Materiaalkar** - Efficiëntie bij het aanvoeren van materiaal is de eerste winst bij het produceren van prefab elementen. De standaard materiaalkarren zijn zeer geschikt voor het aanvoeren van gezaagd hout bij de assemblagetafels. De karren zijn voorzien van diverse armen om het materiaal uit te sorteren.
- 2 **Platenkar** - In deze kar kunnen eenvoudig de platen uitgesorteerd in de lades gelegd worden. Op deze manier wordt er plaats bespaard bij de productielijn.
- 3 **Zwenkarm met vacuümheffer** - Om de platen ergonomisch op de elementen te kunnen leggen kunnen we een vacuüm heffer voorzien. Deze kunnen we aan een bestaand spant bevestigen of op een losse kolom.
- 4 **Foliekar** - De foliekar kan eenvoudig tussen de tafels geplaatst worden. De folie kan zo eenvoudig afgerold worden en op het element aangebracht worden.



prefab processing lines



Transport

- 1 Elementbok / hijsbok** - Ook over het veilig en verantwoord transporteren van de prefab elementen is nagedacht. Deze hijsbokken zijn gecertificeerd en worden na productie volledig gegalvaniseerd om de levensduur te verlengen. Tevens kan de bok worden voorzien van tekst en/of logo naar keuze. De elementbokken hebben een vaste breedte van 1,25 meter en zijn verkrijgbaar met een lengte van 3 of 6 meter.
- 2 Schamelwagen** - Na productie kunnen de elementen op de elementbokken geplaatst worden. Deze elementbokken zijn eenvoudig en veilig te verplaatsen door middel van een schamelwagen. Deze wagens zijn op maat gemaakt voor een elementbok. Indien nodig kunnen wagens geproduceerd worden om elementen liggend te transporteren.

Maatwerk

Naast de bestaande ontwerpen van prefab productielijnen en producten is er ook ruimte voor ontwikkeling en uitwerking van eigen inzichten. Het maatwerk wat geleverd wordt zorgt er voor dat ieder proces klantgericht geoptimaliseerd wordt.

Om maatwerk toe te passen worden wederzijdse verwachtingen besproken. De ruimte ter plaatse wordt bezocht en indien nodig ingemeten. Het ontwerp dat wordt gerealiseerd is een voorstel en tijdens dit proces worden wensen van de klant toegepast. Het definitieve ontwerp wordt door eigen vakmensen ter plaatse gemonteerd.

ISM denkt graag mee om (prefab) productieprocessen te verbeteren. Heeft u interesse of een vraag? Schroom niet om contact op te nemen, we komen vrijblijvend langs.

Maak een afspraak met onze engineers en specialisten



Kees Mol

+31(0)6-25220721
kees@ismgroup.nl



Corné van Liere

+31(0)6-25543075
corne@ismgroup.nl



ISM Machinery B.V.
Hudsonweg 10
4462 HJ Goes
Telefoon 0113-405035
info@ismgroup.nl



www.ismgroup.nl

lid
koninklijke
metaalunie

In alle gevallen waarin wij optreden als aanbieder of leverancier zijn op onze offertes, op opdrachten aan ons en op met ons gesloten overeenkomsten de METAALUNIEVOORWAARDEN van toepassing. Deze voorwaarden zijn gedeponeerd bij de griffie van de rechtbank Rotterdam. De voorwaarden worden u, indien gewenst, tevens kosteloos toegezonden.